

# HOLEN SIE DAS OPTIMUM AUS IHRER MASCHINE RAUS!

## **Bis zu 49 % Zeiteinsparung beim Schrappvorgang**

Durch die patentierte neue Schneidgeometrie und die patentierte Beschichtung ermöglichen die neuen Fräser bei gleicher Laufzeit eine Zeiteinsparung von bis zu 49 % beim Schrappvorgang.

## **Verlängern Sie Ihre Standzeit um bis zu 100 %**

Die patentierte Beschichtung und die patentierte Schneidgeometrie sorgen für eine deutliche Verlängerung der Standzeit.

Sie können in Verbindung mit unseren Tizian NEM-Blanks die Standzeit Ihrer Fräser um bis zu 100 % verlängern.

Das Angebot gilt für Maschinen des Typs IMES Icore 350i, 650i sowie Tizian 3.5, Tizian 5.5 und vergleichbare Typen. Sprechen Sie mit Ihrem Fachberater.

## High-Speed fräsen oder erhöhte Standzeit – Sie haben die Wahl!



Verlängerte Standzeit um bis zu 100 %



Zeiteinsparung von bis zu 49 % beim Schrappvorgang



Optimiert und getestet mit unseren Tizian fine und Tizian 5.5 NEM-Blanks



Patentierte, neue Schneidgeometrie



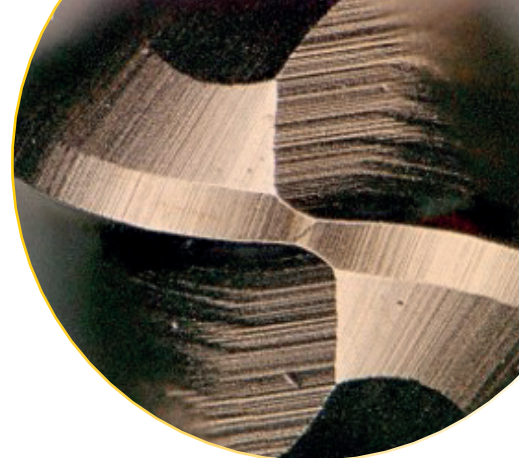
Patentierte, neue Beschichtung

**Haben wir Ihr Interesse geweckt?  
Sprechen Sie uns gerne an!**

# SIE HABEN DIE WAHL!

Bei der Zerspaltung von NEM Blanks ist eine optimale Abstimmung von Frässtrategie, Zustellung, Schneidgeometrie und Beschichtung von großer Bedeutung. Auch das Zerspanungsverhalten des Werkstoffes hat großen Einfluss auf die Standzeiten der Werkzeuge.

In einer zweijährigen Entwicklung ist es uns gelungen, dieses Verfahren zu optimieren. Tizian Speed Fräser sind optimal auf die NEM-Blanks Tizian NEM fine und Tizian NEM 5.5 in Verbindung mit den Frässtrategien der Tizian CAM Pro abgestimmt. Somit erreichen wir eine Verdoppelung der Standzeiten bzw. eine 49 %ige Verkürzung der Schrupp-Zeiten bei unseren Vorfräsern.



Artikelnummer	Fräser	Indikationen	Standzeit – Herkömmlicher Fräser in Stunden*	Standzeit – Tizian Speed Fräser in Stunden
525350	T70/T74 - Speed Radiusfräser 3 mm lang für CoCr/ Titan Zweischneider (für 6 mm Spannange)	schruppen, ab Blankhöhe 18 mm	6 Stunden	12 Stunden
525351	T71/T75 - Speed Radiusfräser 2 mm lang für CoCr/ Titan Zweischneider (für 6 mm Spannange)	schlichten, ab Blankhöhe 18 mm	6 Stunden	12 Stunden
525352	T81 - Speed Bullnose-Fräser 3 mm für CoCr Vierschneider (nur für 3.5 Pro + 6 mm Spannange)	schruppen	10 Stunden	20 Stunden (Standardzustellung 0,15 z) 10 Stunden (Maximale Zustellung 0,25 z)
525353	T82/T92 - Speed Radiusfräser 3 mm für CoCr/Titan Zweischneider (für 6 mm Spannange)	schruppen, z.B. Preface	10 Stunden	25 Stunden
525354	T83/T93 - Speed Radiusfräser 2 mm für CoCr/Titan Zweischneider (für 6 mm Spannange)	schruppen, schlichten	10 Stunden	20 Stunden
525355	T84/T94 - Speed Radiusfräser 1,5 mm für CoCr/ Titan Zweischneider (für 6 mm Spannange)	schlichten, nachfräsen	6 Stunden	10 Stunden
525356	T85/T95 - Speed Schaftfräser 1,5 mm für CoCr/ Titan Vierschneider (für 6 mm Spannange)	schlichten, z.B. Sechskant, Schraubensitz	keine Referenzwerte vorhanden	10 Stunden
525357	T86/T96 - Speed Radiusfräser 1 mm für CoCr/Titan Zweischneider (für 6 mm Spannange)	schlichten	6 Stunden	10 Stunden
525358	T87/T97 - Speed Radiusfräser 0,6 mm für CoCr/ Titan Zweischneider (für 6 mm Spannange)	schlichten, z.B. Fissuren	3 Stunden	10 Stunden
525359	T88 - Speed Bullnose-Fräser HVS 2 mm für CoCr Vierschneider (für 6 mm Spannange)	schruppen	14 Stunden	20 Stunden (Standardzustellung 0,12 z) 10 Stunden (Maximale Zustellung 0,17 z)
525360	T89 - Speed Bullnose-Fräser 1,5 mm für CoCr Vierschneider (für 6 mm Spannange)	schlichten, z.B. Schrauben- kanäle, Interlock	keine Referenzwerte vorhanden	8 Stunden
525361	T55 - Speed Tourusfräser 1 mm für CoCr/Titan Dreischneider (für 6 mm Spannange)	schlichten, z.B. Subs	10 Stunden	12 Stunden
525362	T56 - Speed Tourusfräser 1,5 mm für CoCr/Titan Dreischneider (für 6 mm Spannange)	schlichten, z.B. Subs	10 Stunden	12 Stunden

Bei den angegebenen Stunden handelt es sich um Circa Werte

## Sie haben die Wahl, für beide Vorteile bieten wir unterschiedliche Strategien an!

- Lange Lebensdauer (bis zu 100 % mehr)
- Verkürzung der Fräszeiten (bis zu 49 % schneller im Schrupp-Vorgang)

Für alle Fräser der Speed-Reihe gilt: die Fräser-Rohlinge werden in einem Spezialverfahren extra gehärtet. Zudem zeigen alle Werkzeuge ein geringeres Auslenken. Dadurch erreichen wir eine höhere Geschwindigkeit, eine längere Standzeit und bessere Präzision, also eine bessere Passung und somit weniger Nacharbeit für Sie.



Abbildungen können abweichen. Die gezeigten Angaben sind Beispiele, wir unterbreiten Ihnen gerne ein konkretes Angebot. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

\* Im Vergleich zu Tizian Cut-Fräsern