



## Gebrauchsanweisung

*Für alle Rollen- und Stangenlote sowie Universallote der Firma Schütz Dental.*

### Gebrauchsanleitung

Für alle Lötverbindungen müssen genügend große Lötflächen vorhanden sein, der ideale Lötspalt beträgt 0,05 - 0,2 mm. Der Lötspalt sollte leicht mit Aluminiumoxid (50 - 110 µm) angestrahlt werden.

### Lötblock

Der Lötblock sollte möglichst klein gestaltet und im Vorwärmofen auf 600° C vorgewärmt werden. Wird zur Fixierung des Objektes ein Modellierkunststoff (z. B. Paint Acryl, Schütz Dental) verwendet, muß dieser vor der Lötung mit der Flamme komplett ausgebrannt werden.

### Lötung

Das Flußmittel sollte sowohl auf den Lötspalt als auch auf das Lot aufgetragen werden. Mit einer feinen Flamme das Objekt vorsichtig erhitzen, bis der Farbton ins Rötliche übergeht. Bitte achten Sie darauf, dass lokale Überhitzungen vermieden werden. Anschließend das Lot aufsetzen und zum Fließen bringen.

CE 0297



Schütz Dental GmbH  
Dieselstraße 5-6 · D-61191 Rosbach / Germany  
Telefon: + 49 (0) 60 03 - 8 14 - 0  
Telefax: + 49 (0) 60 03 - 8 14 - 906  
info@schuetz-dental.de · www.schuetz-dental.de

